



**BERÇO DA ELABORAÇÃO DE VINHOS  
CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE MONTE BELO DO SUL/RS**

**PLANO DE CONTRATAÇÕES ANUAL (PCA)**

**Exercício de 2026**

A Câmara Municipal de Monte Belo do Sul, em atendimento ao disposto na Lei Federal nº 14.133/2021, torna público o Plano de Contratações Anual (PCA) para o exercício de 2026, contendo as contratações previstas para atendimento das demandas administrativas e institucionais do Poder Legislativo Municipal.

O presente Plano possui caráter estimativo, podendo sofrer inclusões, alterações ou exclusões conforme a necessidade da Administração Pública no decorrer do exercício.

**Relação de Contratações Previstas**

01 Contratação de serviço de coquetel - Atendimento de eventos, sessões solenes e atividades institucionais da Câmara Municipal Conforme demanda

02 Aquisição de café, água e açúcar - Atendimento das necessidades administrativas e de consumo interno da Câmara Municipal - Conforme demanda

As contratações constantes neste Plano serão executadas observando-se:

a disponibilidade orçamentária e financeira;

a conveniência e oportunidade da Administração;

os procedimentos previstos na Lei Federal nº 14.133/2021 e demais normas aplicáveis.

Monte Belo do Sul/RS, 29 de maio de 2026.

**LUCIANO BOMBASSARO**

Presidente